

Climatizzatori Mono Split linea "EFFICIENT"



I climatizzatori Inverter rappresentano la punta di diamante degli split Fantini Cosmi Industrie in fatto di efficienza energetica ed efficacia di funzionamento. Infatti si avvalgono di un compressore a velocità di rotazione variabile anziché costante, riuscendo così a dosare esattamente la potenza erogata in funzione del cambiamento della temperatura ambiente. Il risparmio energetico che ne deriva è pari al 30% circa su 8 ore di funzionamento continuativo.

Inoltre, variando automaticamente l'erogazione di freddo o caldo, permettono di minimizzare le oscillazioni di temperatura a soli $\pm 0.5^\circ\text{C}$ rispetto a quella impostata, contro i circa $\pm 2^\circ\text{C}$ dei tradizionali condizionatori ON-OFF.

Abbinano eleganza e design al risparmio energetico. Tutti i modelli sono in doppia classe A.



Autopulitura



Bassa tensione di spunto



Controllo luminosità display



Blocco tasti



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Autodiagnosi



Facilità di collegamento



Microprocessore



Sistema fonoassorbente compressore e/o vano alloggio



Riavvio automatico



Ventola



Turbo

Climatizzatore Mono Split DC INVERTER a parete 12000 BTU XA12YS XA12YC

CODICE

Unità Interna	XA12YS
Unità Esterna	XA12YC

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
---------	-------------------

RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffreddamento (hi/mi/lo)	W	3900 / 3500 / 600
Potenza assorbita in raffreddamento (hi/mi/lo)	W	1400 / 1170 / 185
Potenza raffreddamento (hi/mi/lo)	BTU	13307 / 11942 / 1877
Assorbimento in raffreddamento	A	5,2
SEER		6,1
Classe energetica in raffreddamento		A++

RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento (hi/mi/lo)	W	4400 / 4000 / 880
Potenza assorbita in riscaldamento (hi/mi/lo)	W	1550 / 1200 / 250
Potenza riscaldamento (hi/mi/lo)	BTU	15013 / 13652 / 3000
Assorbimento in riscaldamento	A	5,3
SCOP		4,0
Classe energetica in riscaldamento		A+

COMPRESSORE

Tipo di compressore		ROTATIVO
Potenza assorbita compressore	W	950
Assorbimento compressore	A	4,9

UNITÀ INTERNA

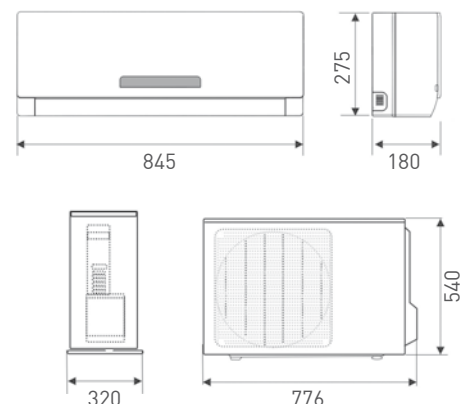
Portata d'aria (sh/hi/mi/lo)	m ³ /h	580 / 500 / 400 / 300
Umidità asportata	L/h	1,4
Rumorosità unità interna (sh/hi/mi/lo)	dB(A)	42/ 40 / 35 / 30
Dimensioni unità interna	mm	845 x 275 x 180
Dimensioni imballo unità interna	mm	918 x 370 x 258
Peso netto unità interna	Kg	9
Peso lordo unità interna	Kg	12

UNITÀ ESTERNA

Rumorosità unità esterna	dB(A)	53
Dimensioni unità esterna	mm	776 x 540 x 320
Dimensioni imballo unità esterna	mm	851 x 595 x 363
Peso netto unità esterna	Kg	29
Peso lordo unità esterna	Kg	33

REFRIGERANTE

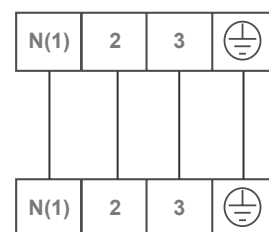
Gas refrigerante		R410A
Carica di refrigerante	g	850
Valvola di servizio liquido	inch	1/4"
Valvola di servizio gas	inch	3/8"
Massima lunghezza linee frigorifere	m	15
Massimo dislivello	m	10
Intervallo di funzionamento in raffreddamento	°CBS	+18° +43°
Intervallo di funzionamento in riscaldamento	°CBS	-7° +24°



COLLEGAMENTI ELETTRICI

alimentazione da unità interna

TERMINALE UNITÀ INTERNA



-  giallo/verde
- N(1)** blu
- 2** nero
- 3** marrone

TERMINALE UNITÀ ESTERNA